

有一朋友，原先在企业里做制造经理，积累了很多年的制造经验与人脉，想着自己出来整一个加工厂，主要业务就是来料加工；特意打电话给我，咨询用友的U8ERP业务流程应该怎样搭建？朋友在原企业用U8产品用习惯了，不想换其他软件，所以特意帮他梳理了一下这个流程，并分享给大家一起学习。

### 一、总体业务流程图

物料清单资料维护

物料类别	主物料	母件编码 A	母件名称	代工件				
规格型号		计量单位 个	母件损耗率 (%)	0.000				
版本代号 10		版本说明 A	版本日期	2008-01-01				
子件行号	工序行号	子件编码	子件名称	子件描述	计量单位	计量单位	基本用量	基本
1	10 0000	B	客供来料件1		0107	个	1.00	
2	20 0000	C	客供来料件2		0107	个	1.00	
3	30 0000	D	客供来料件3		0107	个	1.00	
4								

头条 @云上老牛

- A为代工件，存货属性：1) 设为ATO 2) 设为自制、内销
- B、C、D为客供来料件，设为采购件、生产耗用

### 2、建立客户档案与供应商档案



- 客供料件仓一定要设为不记入成本仓。

### 三、业务流程

## 1、接收客户代工订单

**齐套选单列表**

订单日期: 1

选择	需求来源	存货	存货名称	物料版本号	销售订单号	单据日期	齐套数量	客户名称	子件齐套日期	主计量
1	销售订单	A	代工件	10	0000000045	2008-12-23	1,000.00	北京大中电器	2012-07-23	

  

**齐套生单列表**

订单日期: 1

供应商编码	供应商名称	币种	汇率	采购员	采购员名称	物料编码	采购数量	子件计划到货日期
99002	北京大中电器	人民币	1.00000000			B	1,000.00	2008-12-23
99002	北京大中电器	人民币	1.00000000			C	1,000.00	2008-12-23
99002	北京大中电器	人民币	1.00000000			D	1,000.00	2008-12-23

头条 @云上老牛

- 所有子件单价为0，物料交货日期即要求客供料齐料日期，见下图：

**采购入库单**

F 保存  
C 打印

入库单号 0000000062      入库日期 2008-12-23      仓库 大中电器材料仓  
 订单号 0000000064      到货单号      业务员  
 供货单位 大中电器      部门 仓储部      业务员  
 入库类别 客供料入库      审核日期      备注

	存货编码	存货名称	规格型号	主计量单位	数量	本币单价	本币金额
1	B	客供来料件1		个	1000.00	0.00	0.00
2	C	客供来料件2		个	1000.00	0.00	0.00
3	D	客供来料件3		个	1000.00	0.00	0.00
4							

头条 @云上老牛

## 4、下达生产订单

- 在销售订货下面“下达生产”业务菜单中，依代工订单生成内部生产订单，见下图：



### 6、完工入库业务

- 与标准的完工入库业务相同。



### 四、代工业务相关报表

1. 查询代工订单的客供来料是否齐套入库，查询《采购订单执行统计表》中物料入库状态。
2. 查询代工订单生产领料情况，查询生产订单模块报表中《订单用料分析表》。
3. 查询代工生产订单完成情况，查询生产订单模块中《生产订单完工状况表》入库数据。
4. 查询代工订单是否交货情况，查询销售订单模块中《销售订单执行统计表》发货数据。
5. 查询客供料件仓库现存量，查询库存管理中《现存量》中对应的客供料件存放仓现存量数据。

### 五、需要启用的模块

- 供应链：销售管理、采购管理、库存管理、存货核算

- 生产制造：物料清单、需求规划、生产订单
- 财务会计：总账、应收、应付、固定资产

## 六：受托代工业务的核心特点

- 生产的物料全部由客户提供，且单价为0。
- BOM清单及生产工艺由客户提供，生产成本即人工加工费用和机器折旧费用。
- 代工订单物料是否齐套，难以掌控物料的状态。
- 代工订单生产状况的过程，不好受控。

小结：软件不是万能，但是通过软件功能与实际业务进行有效地梳理，就可以达到万能的效果。